

# Bedienungsanleitung Lötstation ZD-928



Diese preiswerte, kleine Lötstation ist ideal geeignet für Hobby und Werkstatt. Die Temperatur kann mittels eines Drehreglers von 100-450°C stufenlos eingestellt werden.

## 1. Sicherheitsbestimmungen

Bitte halten Sie sich an die folgenden Sicherheitsbestimmungen um höchstmögliche Sicherheit beim Betrieb des Gerätes zu gewährleisten.

- **Bei erstmaliger Verwendung kann der LötKolben leicht qualmen, dies ist nur etwas Fett das bei der Herstellung verwendet wird. Dies ist normal und sollte nur etwa 10 Minuten dauern. Es ist ungefährlich für das Produkt und nicht gesundheitsschädlich für den Benutzer.**
- Betreiben Sie dieses Gerät nicht, wenn das Gehäuse oder die Kabel beschädigt sind.
- Das Gerät ist kein Spielzeug und muss außerhalb der Reichweite von Kindern stehen.
- Ziehen Sie immer den Netzstecker aus der Steckdose bevor Sie das Gerät reinigen.
- Versuchen Sie nicht das Gehäuse zum öffnen.
- Dieses Gerät ist nicht geeignet für den Einsatz von Personen (einschließlich Kindern ) mit eingeschränkten physischen, sensorischen oder geistigen Fähigkeiten oder Personen ohne Erfahrung und Wissen. Wenn Sie es benutzen müssen sie eingewiesen werden oder unter der Aufsicht einer Person stehen die für die Sicherheit verantwortlich ist.
- Betreiben Sie das Gerät nicht mit einem beschädigten Kabel, Stecker, wenn das Gerät heruntergefallen ist oder in anderer Weise beschädigt wurde. Es darf nur vom Hersteller, dem Kundendienst oder ähnlich qualifizierten Personen repariert werden.
- Entsorgen Sie das Gerät nicht mit dem normalen Hausmüll, sondern recyceln Sie es gemäß den EU Richtlinien, damit es dem Recyclingkreislauf zugeführt werden kann.

## 2. Arbeitstemperatur

Das Löten mit der richtigen Temperatur ist sehr wichtig um eine optimale Lötstelle zu erzielen. Wenn die Temperatur zu niedrig ist fließt der Lötzinn nicht richtig und es entsteht eine sogenannte kalte Lötstelle die nicht lange hält. Ist die Temperatur zu hoch verbrennt das Flussmittel und verhindert das Fließen des Lötzinns. Hohe Temperaturen können auch die Platine oder andere empfindliche Komponenten beschädigen.

Die normale Löttemperatur beträgt zwischen 260°C und 340°C.

### 3. Lötvorgang

Stecken Sie den LötKolben in den LötKolbenhalter wenn Sie ihn nicht benutzen.

1. Entfernen Sie Verschmutzungen, Rost oder Farbe von der Stelle die Sie löten möchten.
2. Erhitzen Sie die Stelle mit dem LötKolben.
3. Halten Sie LötZinn an die Stelle und schmelzen Sie das LötZinn mit dem LötKolben.

Bemerkung: Tragen Sie LötPaste auf die LötStelle auf wenn das LötZinn nicht optimal verläuft.

4. Warten Sie bis die LötStelle kalt und ausgehärtet ist bevor sie die gelötete Stelle Belastungen aussetzen.

### 4. Technische Daten

- LötKolbenleistung: max. 8W
- LötKolbenspannung: 12V
- Temperaturbereich: 100-450°C
- Stromaufnahme: 10W
- Gewicht: ca. 600g
- Abmessung (BxHxL):ca. 65x68x100mm

### 5. Pflege der Lötspitze

- Halten Sie die Lötspitze immer mit LötZinn bedeckt um eine lange Lebensdauer zu gewährleisten.
- Setzen Sie dem LötKolben keine hohen Temperaturen über eine längere Zeit hinweg aus.
- Reinigen Sie die Lötspitze nicht mit dafür ungeeigneten Materialien.
- Kühlen Sie den LötKolben niemals mit Wasser ab.
- Entfernen und reinigen Sie die Lötspitze etwa alle 20 Betriebsstunden oder einmal die Woche.
- Verwenden Sie keine Flussmittel die Chlorid oder Säure beinhalten. Verwenden Sie nur Flussmittel mit Harz oder aktiviertem Harz.
- Seien Sie extrem vorsichtig wenn der LötKolben heiß ist, da die hohen Temperaturen des LötKolbens Feuer oder schmerzvolle Verbrennungen verursachen können.
- Achten Sie darauf, dass die Lötspitze korrekt aufgesetzt ist.
- Feilen Sie niemals die speziell beschichtete Lötspitze an.

### 6. Austausch der Lötspitze

Der Austausch oder die Reinigung der Lötspitze darf nur erfolgen wenn der LötKolben mindestens auf Raumtemperatur abgekühlt ist. Die Lötspitze kann zum Wechseln der Lötspitze vom Schaft abgezogen werden. Schalten Sie die Lötstation davor aus, ziehen Sie den Netzstecker, und lassen Sie den LötKolben abkühlen. Entfernen Sie alle Ablagerungen am Heizelement des LötKolbens und stecken Sie die Lötspitze wieder auf.

### 7. Reinigung der Lötstation

Reinigen Sie das Gehäuse der Lötstation mit einem feuchten Tuch und nur wenig Flüssigreiniger. Tauchen Sie die Station niemals in Flüssigkeiten und vermeiden Sie das Flüssigkeiten in das Gehäuse dringen können. Verwenden Sie keine Scheuermittel um das Gehäuse zu reinigen.

**Die oben abgebildeten Bilder und Beschreibungen dienen als Referenz. Sie können bei Nachfolgemodellen Änderungen unterliegen. Wir bitten um Verständnis.**

