

# Bedienungsanleitung Digital Laser Tachometer DT-2234C

## 1. Funktionen

Sichere und genaue Messung von Drehzahlen ohne Berührung des Messobjekts

- großer Messbereich und hohe Auflösung
- digitale Anzeige mit exakter Anzeige der Umdrehungen ohne Schätzung oder Fehlern
- benutzt den exklusiven MICRO-COMPUTER LSI Stromkreis der hohe Messgenauigkeit und schnelle Messzeiten bietet
- Speicherung von letztem / maximalem und minimalem Messwert der jederzeit angezeigt werden kann

## 2. Spezifikationen

Display:	5-stellig, 10mm (0,4") LCD mit Funktionsanzeige
Arbeitsbereich:	2,5 bis 99999 RPM (r/min)
Auflösung:	0,1 RPM (2,5 bis 9999 RPM) 1 RPM (über 10000 RPM)
Genauigkeit:	± (0,025% + 1digit)
Abtastrate:	1 sek (über 60 RPM)
Auswahl des Arbeitsbereich:	automatisch
Speicherung:	letzter, maximaler und minimaler Wert
Erkennungsreichweite:	50 bis 1000mm (12 bis 40inch)
Taktgeber:	Kristallquartz
Stromkreis:	Exklusiver Ein-Chip von MICROCOMPUTER LSI CIRCUIT
Batterie:	4x 1,5V AA (UM-3)
Betriebs-temperatur:	0 bis 50°C (32 bis 122°F)
Abmessungen:	190x72x37mm (7,5x2,8x1,5inch)
Gewicht:	300g/0,65lb (inklusive Batterie)
Zubehör:	1x Tragetasche 2x reflektierende Klebebänder 1x Bedienungsanleitung

## 3. Messvorgang

Bringen Sie ein reflektierendes Klebeband an das zu messende Objekt an. Drücken Sie den Messknopf und richten Sie den sichtbaren Laserstrahl auf das zu messende Objekt. Achten Sie darauf, dass der MONITOR INDICATOR auf dem Display für ca. 1 bis 2 Sekunden aufleuchtet wenn Sie den Messstrahl auf das Objekt richten.

## 4. Messhinweise

### 4.1 reflektierende Klebebänder

Schneiden Sie die mitgelieferten Klebestreifen auf eine Größe von ca. 12mm (0,5") Quadrate und bringen Sie dieses auf dem Messobjekt an.

- a) Der nicht reflektierende Bereich muss immer größer sein als der reflektierende.
- b) Wenn die zu messende Fläche reflektiert muss diese mit schwarzem Klebeband oder schwarze Farbe abgedeckt werden bevor das reflektierende Klebeband aufgeklebt wird.
- c) Die Oberfläche muss sauber und glatt sein bevor das Klebeband angebracht werden kann.

### 4.2 sehr langsame Umdrehungsmessungen

Wenn Sie sehr langsam drehende Objekte messen, bringen Sie mehrere Reflektionsstreifen an. Teilen Sie dann einfach den gemessenen Wert durch die Anzahl der angebrachten Reflektionsstreifen.

### 4.3 Entnahme der Batterien

Falls Sie das Gerät längere Zeit nicht benutzen entfernen Sie bitte die Batterien.

## 5. Speicher

Bei einem Messvorgang werden die letzten, maximalen und minimalen Messwerte automatisch gespeichert. Diese können durch einmaliges Drücken des Messknopfes abgerufen werden.

Das Symbol 'UP' zeigt den maximalen Messwert an, 'DN' den minimalen und 'LA' den letzten Messwert.

## 6. Austausch der Batterien

Falls es nötig ist die Batterien zu wechseln erscheint ein Batteriesymbol in der Anzeige. Entfernen Sie die Batterieabdeckung und tauschen Sie die Batterien aus.